

### 在线开放课程

直流电动机的电力拖动

# 电动机的稳态调速 性能指标

主讲: 常宇健

## 目录

**多/在京莊俄盖大學** SHIJIAZHUANG TIEDAO UNIVERSITY

- 调速技术指标
- 调速经济指标



采用一定的方法来改变生产机械的工作速度,以满足生产的需要,这种方法通常称为调速。

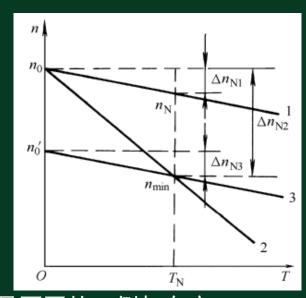


在线开放课程

### (一)调速的技术指标

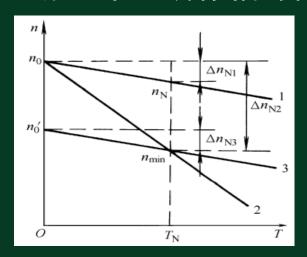
#### 1. 调速范围





不同生产机械要求的调速范围是不同的,例如车床 $D=20\sim120$ ,龙门刨床 $D=10\sim40$ ,机床的进给机构 $D=5\sim200$ ,轧钢机 $D=3\sim120$ ,造纸机 $D=3\sim20$ 等

### 2. 静差率(或称相对稳定性)





电动机的机械特性愈硬,则静差率愈小,相对稳定性就愈高。



### 3. 调速范围和静差率(考虑调压调速



在线开放课程

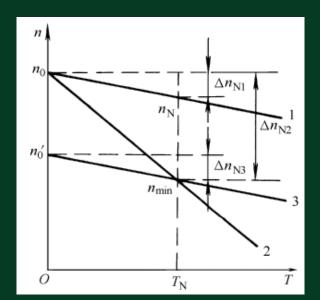




允许的额定转速降:



关系:相互制约





#### 4. 平滑性

在一定的调速范围内,调速的级数愈多则认为 调速愈平滑。

$$\varphi = \frac{\eta_i}{\eta_i} = \frac{v_i}{v_{i-1}}$$

值愈接近于1,则平滑性愈好。 $\varphi=1$ 时称为无级 调速, 即转速连续可调, 级数接近无穷多, 此时调速的 平滑性最好。





调速的经济指标决定于调速系统的设备投 资及运行费用,而运行费用又决定于调速 过程的损耗,它可用设备的效率来说明。

$$\eta = \frac{P_2}{P_2 + \Delta P}$$



- (1) 试求出电动机在额定负载下运行的调速范围D和静差率 S;
- (**2**) 如果生产工艺要求静差率 *△* ≤20%,则此时额定负载下能达到的调速范围是多少?还能否满足原有的要求?
  - 解: (1) //hax 900 //hin 100 //hin 100

# 小结

**多/正京在低道大学** SHIIIAZHUANG TIEDAO UNIVERSITY

- 调速范围
- 静差率
- 效率

