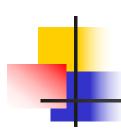
铁路行车组织



第24讲

货车集结过程

主讲: 张天伟

- ■上讲内容回顾
- ■基本概念
- 货车集结时间的计算(集结车小时)
- 压缩货车集结车小时的主要措施

- ■上讲内容回顾
- ■基本概念
- 货车集结时间的计算(集结车小时)
- 压缩货车集结车小时的主要措施

上讲内容回顾

- 技术站主要技术设备
- ■调车系统间的作业分工及协调
- ■调机分工
- ■调车场内的线路专门化
- 列车到发技术作业

- ■上讲内容回顾
- ■基本概念
- 货车集结时间的计算(集结车小时)
- 压缩货车集结车小时的主要措施

基本概念

货车集结过程

车列的集结过程

按调车场的货车集结过程

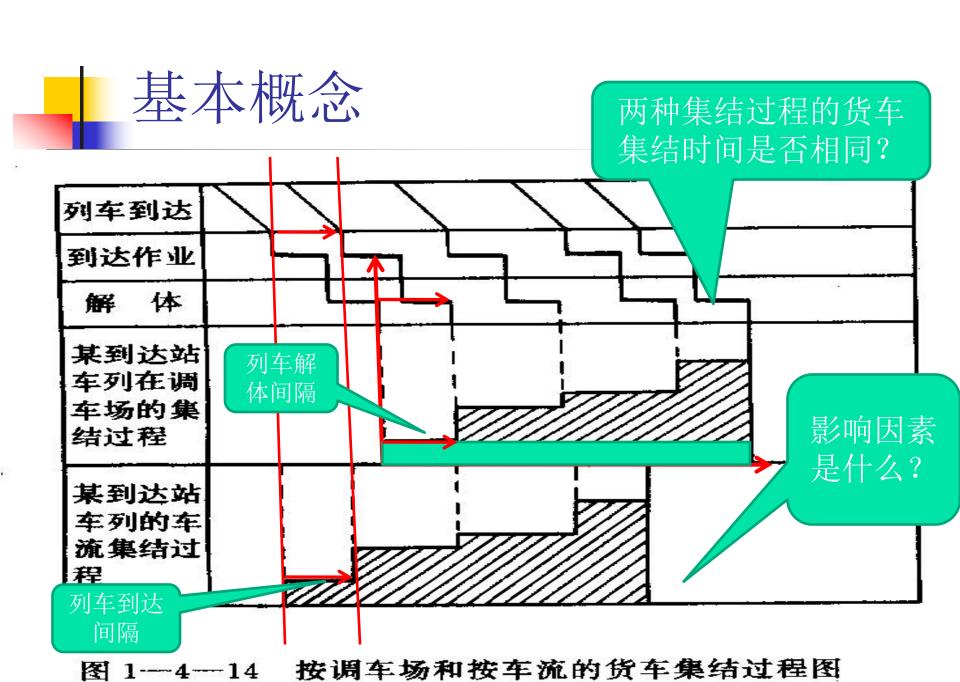
按车流的货车集结过程

基本概念

货车集结过程: 在技术站上为编组某一到达 站(又称去向)的出发车列(或车组),由 于在重量或长度上有一定要求, 因而使陆续 进入调车场的货车有先到等待后到凑集满重 或满长的过程, 称为货车集结过程。货车在 这种过程中消耗的时间,称为货车集结时间。

基本概念

车列的集结过程: 从组成某一到达站出发车 列的第一组货车进入调车场之时起,至组成 该车列的最后一组货车进入调车场之时止 车列集结时间: 车列的集结过程的延续时间 车列的货车集结车小时: 在集结过程中,组 成该车列所有货车消耗的车小时。





- 前者为编制车站作业计划推算车流
- 前者为查定车站作业技术标准提供依据
- 后者反映车站上车流的客观集结情况
- 后者不受车站作业调整和作业进度的影响

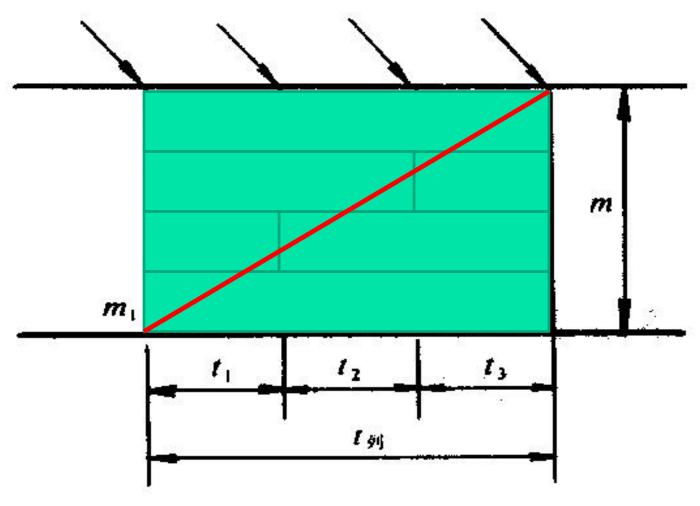
- ■上讲内容回顾
- ■基本概念
- 货车集结时间的计算(集结车小时)
- 压缩货车集结车小时的主要措施



- 1、车组大小等,到达间隔时间相等时情况
- 2、车组大小不等,到达间隔时间不同情况
- 3、当车组大小相等,均衡到达,每集结一 列有一次中断时的情况



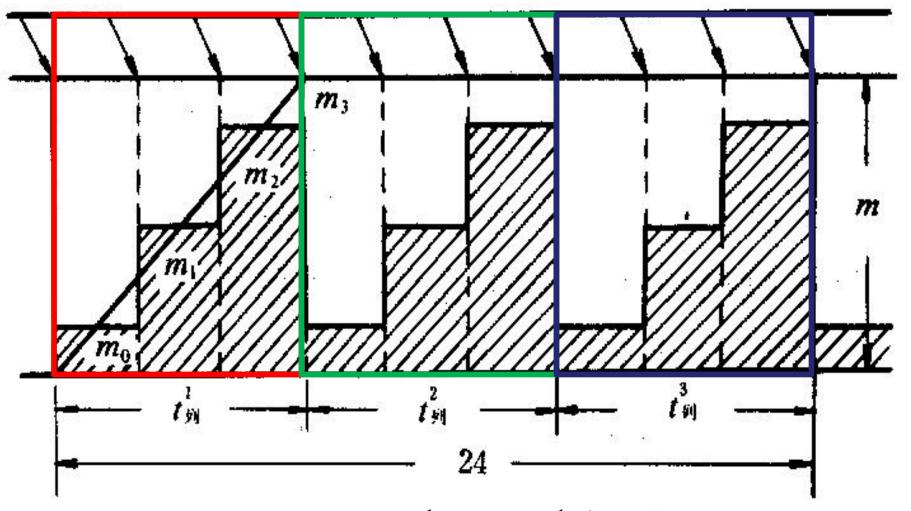
- 1、车组大小等,到达间隔时间相等时情况
- -个车列的集结车小时 T_{\pm} ^列
- -个到达站出发车列的所有货车全天的集结车小时 T_{\sharp}
- 一辆货车平均摊到的集结停留时间t_集



$$T_{\#}^{\bar{m}} = \frac{1}{2} (m_1 + m_2 + m_3 + m_4) (t_1 + t_2 + t_3)$$

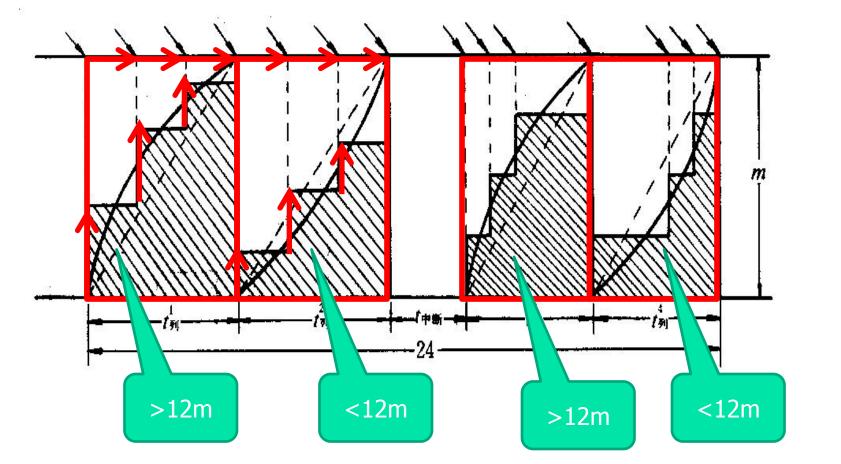
$$T_{\#}^{\bar{m}} = \frac{1}{2} (m) t_{\bar{m}}$$

m: 车列 平均编成 辆数

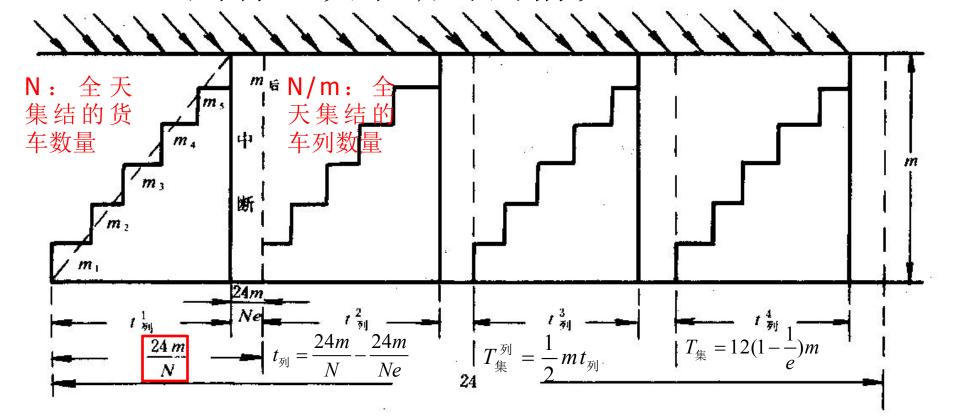


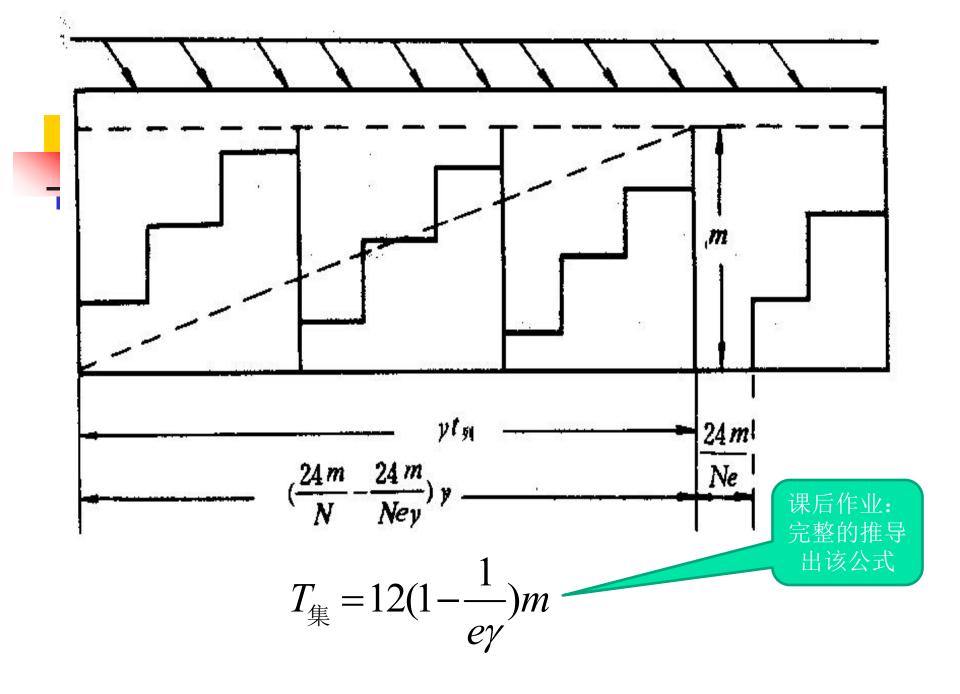
$$T_{\text{f}} = \sum T_{\text{f}}^{\text{fil}} = \frac{1}{2} (m) \sum t_{\text{fil}} = \frac{1}{2} (m) 24 = 12m$$

2、车组大小不等,到达间隔时间不同情况



3、当车组大小相等,均衡到达,每集结一 列有一次中断时的情况





 $T_{\sharp}=Cm$ (车·h)

式中 C ——货车集结参数

 $t_{\sharp} = Cm / N$ (h)

结论:某个到达站 $T_{\$}$ 与N无关

- ■上讲内容回顾
- ■基本概念
- 货车集结时间的计算(集结车小时)
- 压缩货车集结车小时的主要措施



压缩货车集结车小时的主要措施

- 组织货车按去向按阶段合理配合到达
- 组织本站自装重车或自卸空车并及时取回, 扩大结束车组,提前结束车列集结过程 (图)
- ■组织超重列车,将同去向的货车挂完,造 成集结中断(图)

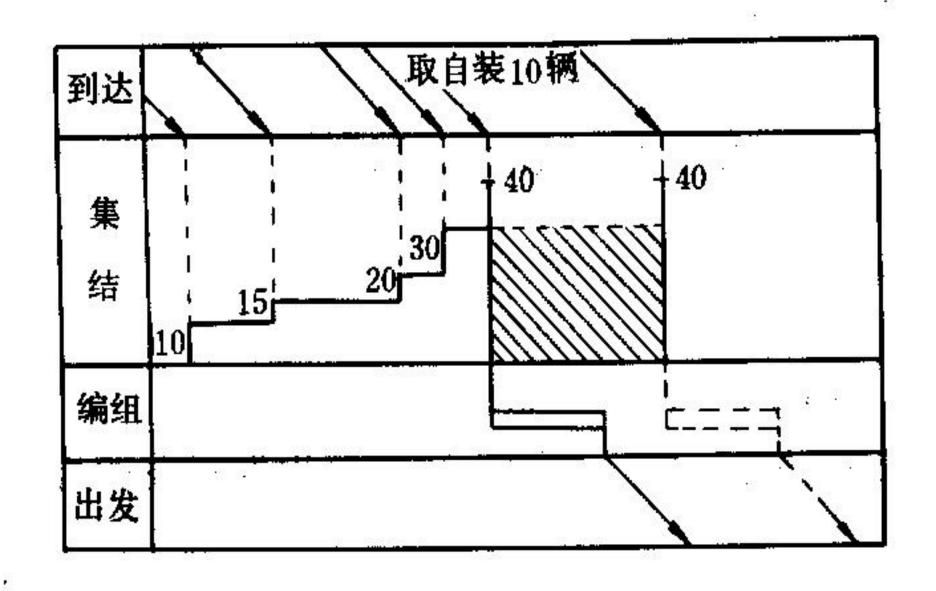


图 1-4-20 利用本站货物作业车结束车列集结图

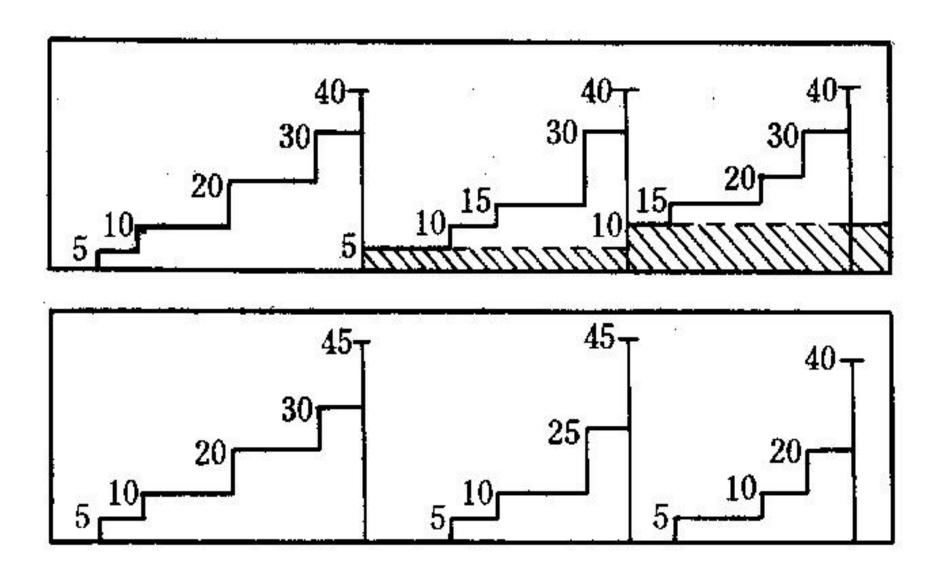


图 1-4-21 开行超重列车中断货车集结图

本讲小结

- 技术站主要技术设备
- ■基本概念
- 货车集结时间的计算(集结车小时)
- 压缩货车集结车小时的主要措施