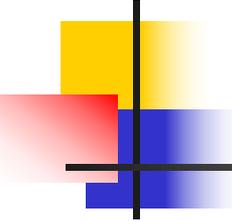


第23讲

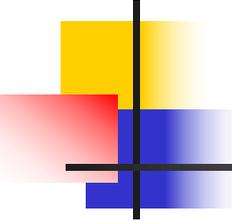
技术站工作概述

主讲：张天伟



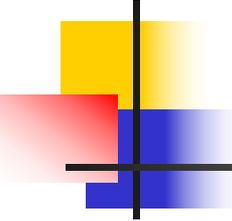
主要内容

- 上讲内容回顾
- 技术站主要技术设备
- 调车系统间的作业分工及协调
- 调机分工
- 调车场内的线路专门化
- 列车到发技术作业



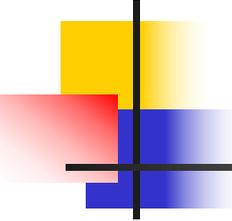
主要内容

- 上讲内容回顾
- 技术站主要技术设备
- 调车系统间的作业分工及协调
- 调机分工
- 调车场内的线路专门化
- 列车到发技术作业



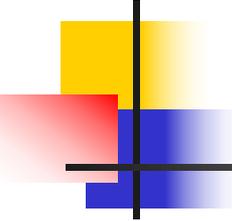
上讲内容回顾

- 货场管理
- 货车载重量利用指标



主要内容

- 上讲内容回顾
- 技术站主要技术设备
- 调车系统间的作业分工及协调
- 调机分工
- 调车场内的线路专门化
- 列车到发技术作业

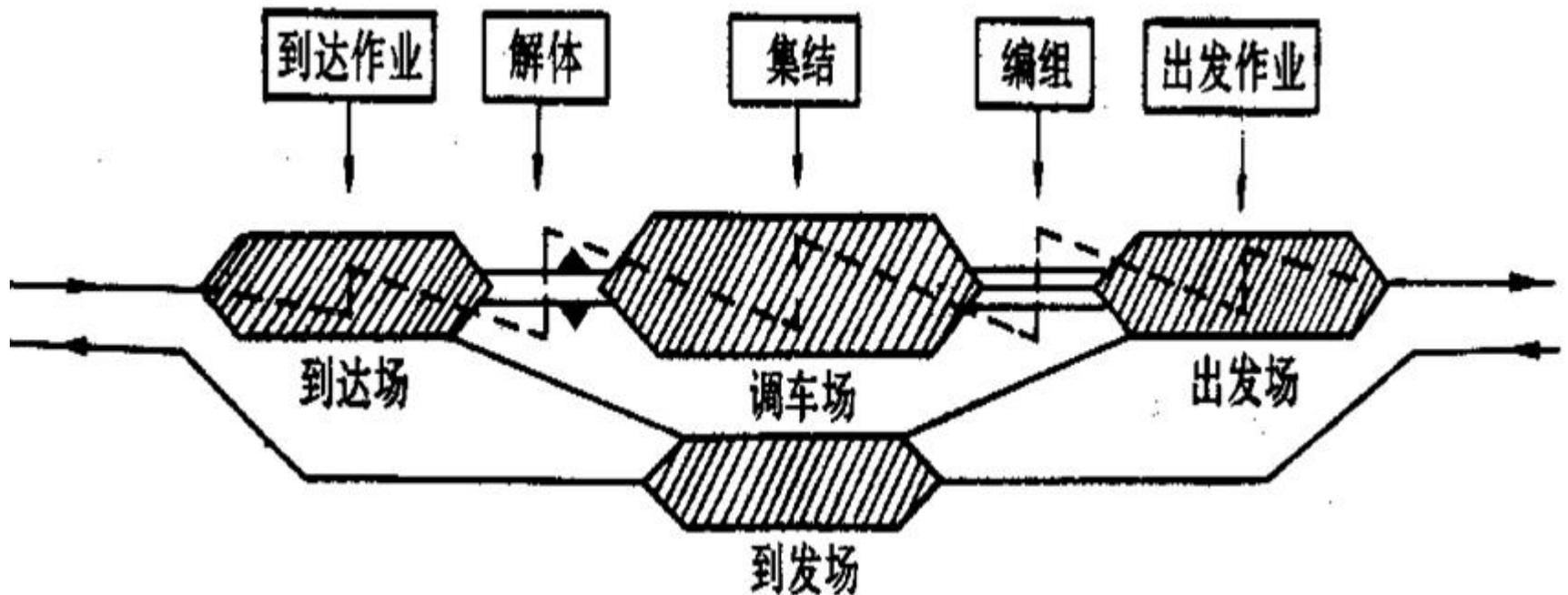


技术站主要技术设备

- ◆到、发车场
- ◆驼峰、牵出线和调车场
- ◆机务段、车辆段和站修所
- ◆货场、装卸线、中转站台及加冰所
- ◆联络线
- ◆信号、联锁、闭塞及通信、照明设备
- ◆调车机车

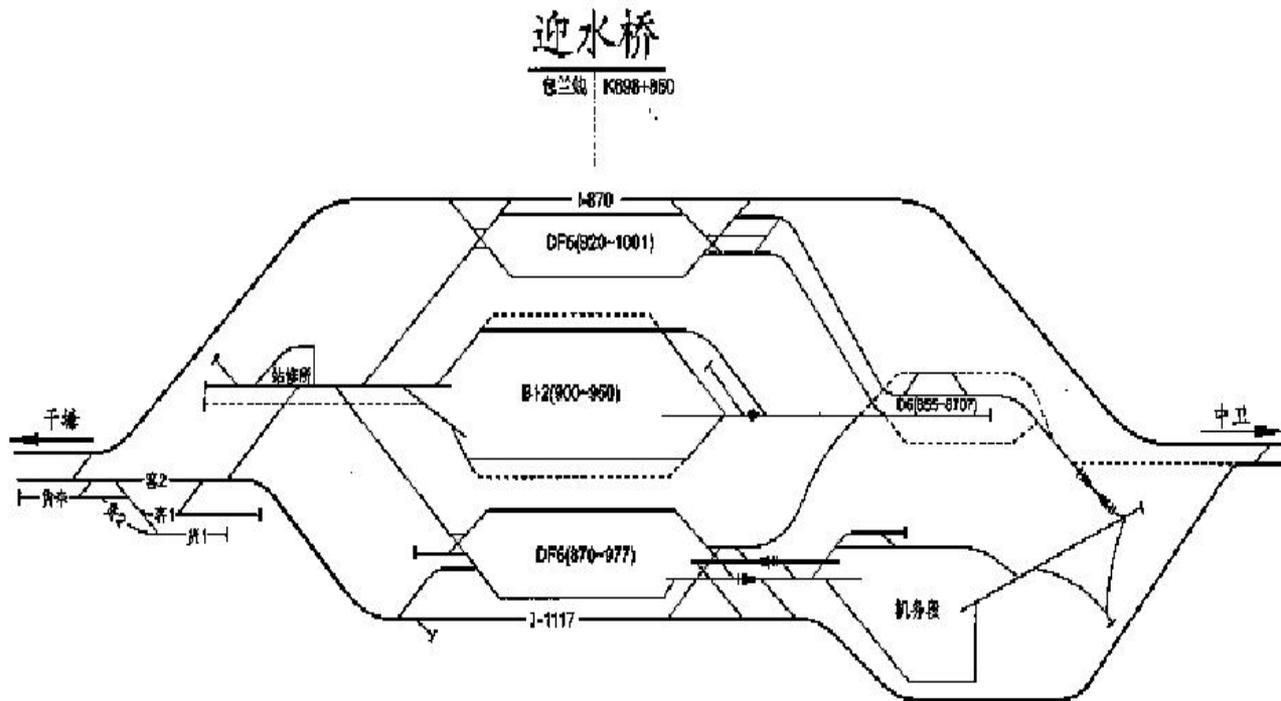
技术站主要技术设备

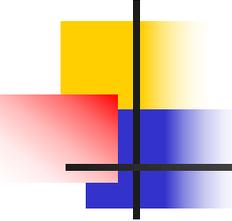
- ◆到、发车场
- ◆驼峰、牵出线和调车场



技术站主要技术设备

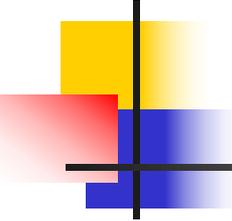
◆机务段、车辆段和站修所





主要内容

- 上讲内容回顾
- 技术站主要技术设备
- 调车系统间的作业分工及协调
- 调机分工
- 调车场内的线路专门化
- 列车到发技术作业

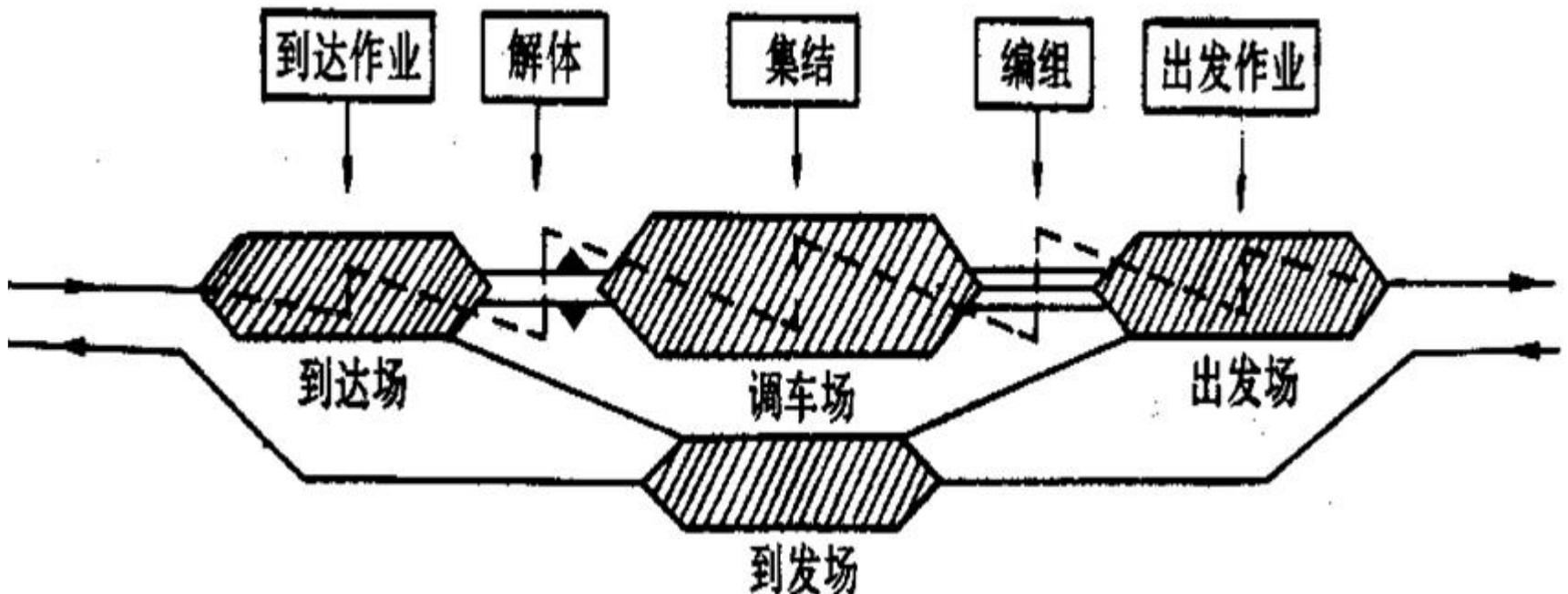


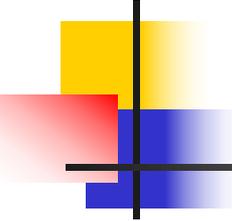
调车系统间的作业分工及协调

- 调车系统的作业：到、解、集、编、发。
- 调车系统包括：到达场，驼峰，编组场，牵出线，出发场，到发场。
- 什么是调车系统间的作业分工？

调车系统间的作业分工及协调

- 经由调车系统的列车种类？
- 列车的来源及经由路线？

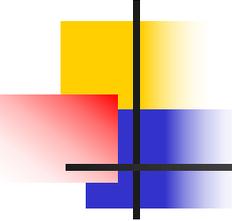




调车系统间的作业分工及协调

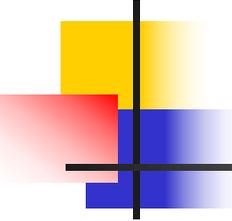
■ 分工原则

- 走行径路最短，符合流水作业要求；
- 交叉干扰最少，利于安全和效率；
- 交换车辆的重复改编作业量最小，能够充分利用车站的改编能力；
- 同一编组去向的车流尽量集中；
- 各车场的设备能力和技术条件，与任务适应，并留有适当余力，保证分工方案切实可行。



主要内容

- 上讲内容回顾
- 技术站主要技术设备
- 调车系统间的作业分工及协调
- 调机分工
- 调车场内的线路专门化
- 列车到发技术作业

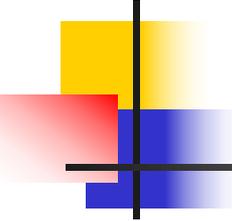


调机分工

有驼峰时：驼峰解体，牵出线编组

在非驼峰调车场内，两端牵出线分工一般可有如下三种方式：

- 一端解体，一端编组
- 一端为主，一端为辅
- 两端作业，解编并举

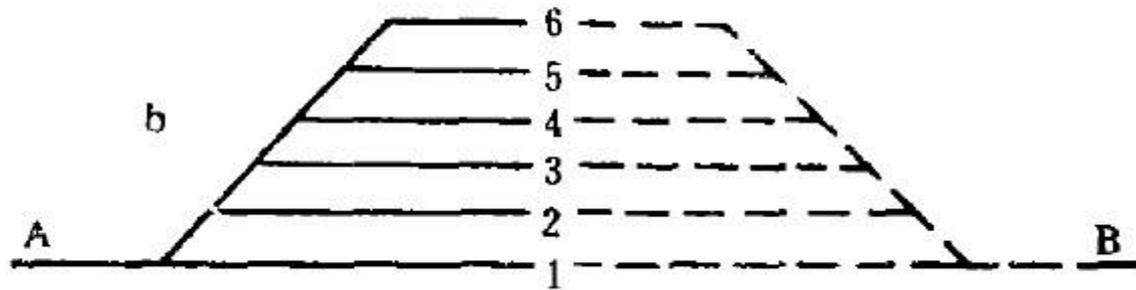
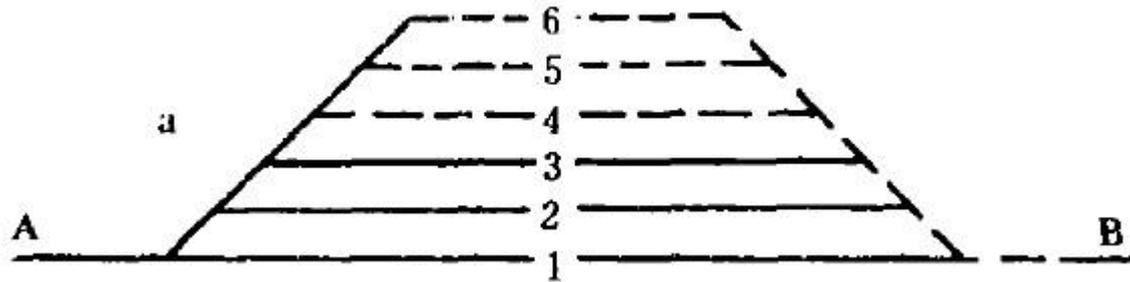


调机分工

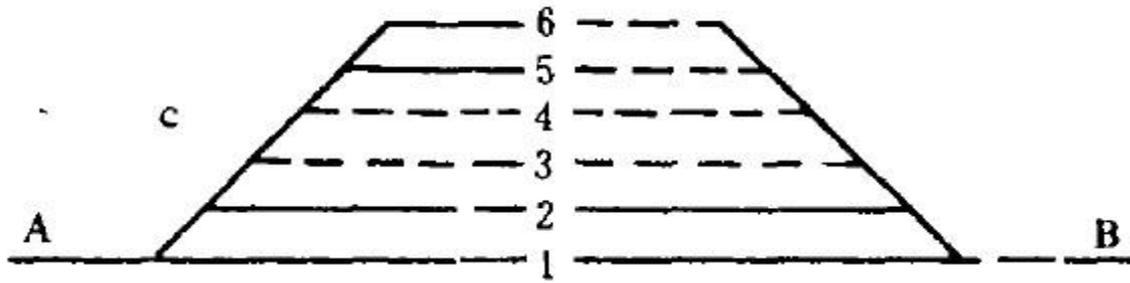
调车场同端调车机车的分工，也可有两种不同方式：

- 固定作业区域
- 不固定作业区域

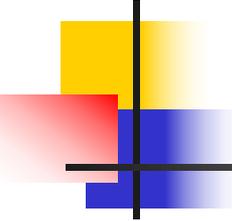
调机分工



调机分工

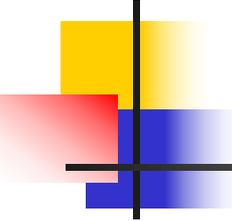


补充材料



主要内容

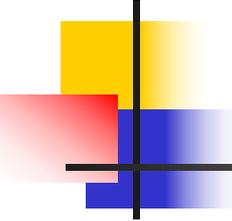
- 上讲内容回顾
- 技术站主要技术设备
- 调车系统间的作业分工及协调
- 调机分工
- 调车场内的线路专门化
- 列车到发技术作业



调车场内的线路专门化

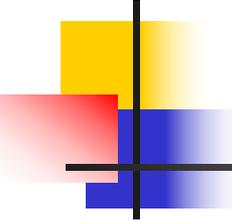
规定调车场线路固定使用方法通常分两步进行：

- 按照各种用途分配使用线路数
- 在既定的线路分配方案的基础上，为每一条线路确定其具体用途



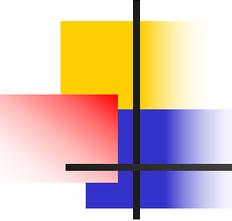
调车场内的线路专门化

- ◆调车场每一股道的使用方案的确定原则：
- ◆适应车流强度的需要
- ◆平衡牵出线的作业负担
- ◆减少调车作业干扰
- ◆照顾车辆溜行性能
- ◆便于车辆检修和其他作业
- ◆补充材料



主要内容

- 上讲内容回顾
- 技术站主要技术设备
- 调车系统间的作业分工及协调
- 调机分工
- 调车场内的线路专门化
- 列车到发技术作业



列车到发技术作业

- 各种列车都要办理的技术作业：
- 车辆的技术检查和修理
- 车辆的货运检查及整理
- 车列及票据交换
- 摘挂机车或机车乘务组换班

列车到发技术作业

顺序	作业项目	作业时间 (min)									
		0	5	10	15	20	25	30	35	40	45
1	检车员、车号员、货运检查员出动	—									
2	车辆技术检修 (包括试风及摘机车)				35						
3	货运检查及整理			20							
4	车号员核对现车			15							
5	车长办理守车备品和票据交接			10							
6	准备解体						10				
作业总时分					35						

图 1—4—10 到达解体列车技术作业过程图

列车到发技术作业

顺序	作业项目	作业时间 (min)								
		0	5	10	15	20	25	30	35	40
1	检车员、车号员、货运检查员等出动	—								
2	车辆技术检查和修理				25					
3	货运检查及整理			18						
4	车号员核对现车			16						
5	车长接收票据和列车			20						
6	挂机车及试风							7		
7	准备发车及发车							13		
作业总时分						33				

图 1—4—11 自编出发列车技术作业过程图

列车到发技术作业

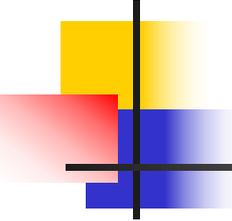
顺序	作业项目	作业时间 (min)									
		0	5	10	15	20	25	30	35	40	45
1	检车员、车号员、车长、货运检查员等出动	—									
2	到达试风、摘机车、车辆技术检查和修理				35						
3	货运检查及整理		20								
4	出发车长与到达车长交接票据并接收列车		20								
5	车号员核对现车		15								
6	挂机车及试风								5		
7	准备发车及发车								6		
作业总时分						41					

图 1—4—12 无改编中转列车技术作业过程图

列车到发技术作业

顺序	作业项目	作业时间 (min)									
		0	5	10	15	20	25	30	35	40	45
1	检车员、货运检查员、车长、车号员等出动	[Horizontal bar from 0 to 5]									
2	车辆技术检查及修理 (包括摘机车及试风)	[Horizontal bar from 5 to 40]									
3	货运检查及整理	[Horizontal bar from 5 to 25]									
4	部分改编调车作业	[Horizontal bar from 30 to 40]									
5	车长交接票据并接收列车	[Horizontal bar from 5 to 25]									
6	车号员核对现车	[Horizontal bar from 5 to 15]									
7	挂机车及试风	[Horizontal bar from 35 to 45]									
8	准备发车及发车	[Horizontal bar from 40 to 46]									
作业总时分		[Horizontal bar from 0 to 46]									

图 1—4—13 部分改编中转列车技术作业过程图



本讲小结

- 技术站主要技术设备
- 调车系统间的作业分工及协调
- 调机分工
- 调车场内的线路专门化
- 列车到发技术作业