



石家莊鐵道大學
SHIJIAZHUANG TIEDAO UNIVERSITY

在线开放课程

流通加工

流通加工形式

主讲：刘敬严

一、流通加工形式的分类

二、当前我国生产资料流通加工的主要形式

一、流通加工形式的分类

- (一) 以**保存**产品为主要目的的流通加工
- (二) 满足用户**多样化**需要的流通加工
- (三) **方便**消费、省力的流通加工
- (四) 提高产品**利用率**的流通加工
- (五) 提高物流效率，**降低损失**的流通加工
- (六) **衔接**不同输送方式的流通加工
- (七) 实现**配送**的流通加工

(一) 以保存产品为主要目的的流通加工

这种流通加工形式的目的是使产品的使用价值得到妥善的保存，延长产品在生产与使用间的时间距离。

例如：水产品、蛋产品、肉产品等要求的保鲜、保质的保鲜加工、冷冻加工、防腐加工等，丝、麻、棉织品的防虫、防霉加工等。

一般来说，这种加工不改变物资和产品的外形和性质，加工的水平 and 深度与被加工物的性质和特点关系较大。

(二) 满足用户多样化需要的流通加工



在线开放课程

生产部门为了实现高效率、大批量生产，其产品往往不能完全满足用户所需。为了解决这一矛盾，在没有流通加工前，经常是用户自己设置加工环节来解决。

例如：对钢材卷板的舒展、剪切加工；平板玻璃按需要规格的开片加工；木材改制成枕木、方材、板材等的价格等等。

对于生产型用户而言，这种加工形式可以缩短企业的生产流程，使生产技术密集程度提高，生产周期缩短。

(三) 方便消费、省力的流通加工

- 这种流通加工形式与上述加工相类似，只是在加工的深度上更接近于消费，使消费者感到更加省力、省时，更加方便。
- 如根据生产的需要将定尺、定型的钢材，按要求下料；将木材制成可直接投入使用的各种型材；副食行业的半成品菜等等。

(四) 提高产品利用率的流通加工

- 利用在流通领域的集中加工代替分散在各使用部门的分别加工，可以大大地提高物资的利用率，有明显的经济效益。
- 集中加工形式可以减少原材料的消耗，提高加工质量。同时，对于加工后的余料还可使其得到充分的利用。
 - 例如，钢材的集中下料，可充分进行合理下料，搭配套裁，减少边角余料，从而达到加工效率高、加工费用低的目的。

（五）提高物流效率，降低损失的流通加工



在线开放课程

- 有些物资，由于自身的特殊形状，在运输、装卸作业中效率较低，极易发生损失，则需要进行适当的流通加工以弥补这些产品的物流缺陷。
- 例如：自行车在消费地区的装配加工、大型农业机械在消费地区的组装等可防止整车运输的低效率和高损失；造纸用木材磨成木削的加工，可极大地提高运输工具的装载效率；石油气的液化加工，使很难运输的气体转变为容易运输的液态物等等。

(六) 衔接不同输送方式的流通加工

以流通加工点为分界点，从生产部门到流通加工点可以形成大批量的、高效率的定点输送；从流通加工点至用户，则可形成多品种、多批次、多户头的灵活输送。

- 例如，散装水泥的中转仓库担负起散装水泥装袋的流通加工及将大规模散装转化为小规模散装的任务，就属于这种流通加工形式。

(七) 实现配送的流通加工

- 配送中心为满足用户对物资供应的数量、供应构成的要求，对物资进行各种加工活动。
 - 如拆整化零、定量备货、定尺供应等
- 随着物流技术水平的不断提高，流通加工活动有时在配送过程中实现。
 - 如混凝土搅拌车

二、当前我国生产资料流通加工的主要形式



在线开放课程

(一) 集中搅拌商品混凝土

(二) 剪板下料加工

(三) 动力配煤加工

(四) 木材的流通加工

(五) 平板玻璃流通加工

(六) 其它流通加工

还有吗？

小结

一、流通加工形式的分类

- (一) 以**保存**产品为主要目的的流通加工
- (二) 满足用户**多样化**需要的流通加工
- (三) **方便**消费、省力的流通加工
- (四) 提高产品**利用率**的流通加工
- (五) 提高物流效率，**降低损失**的流通加工
- (六) **衔接**不同输送方式的流通加工
- (七) 实现**配送**的流通加工

二、当前我国生产资料流通加工的主要形式

- (一) 集中搅拌商品混凝土
- (二) 剪板下料加工
- (三) 动力配煤加工
- (四) 木材的流通加工
- (五) 平板玻璃流通加工
- (六) 其它流通加工



石家莊鐵道大學
SHIJIAZHUANG TIEDAO UNIVERSITY

在线开放课程

Thank You!