



石家莊鐵道大學
SHIJIAZHUANG TIEDAO UNIVERSITY

网络精品课程

材料成形工艺基础

板料的冲压成形工艺

板料冲压概述

主讲：智小慧

目录

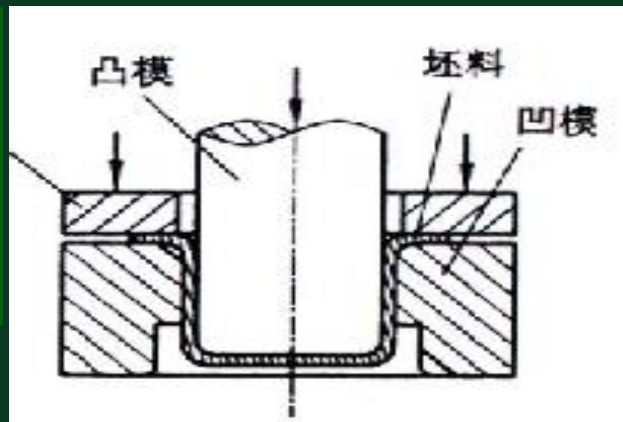
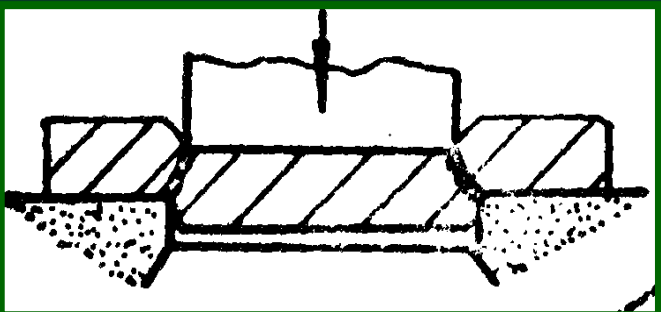


网络精品课程

- 一、板料冲压的定义
- 二、板料冲压的特点
- 三、板料冲压的原材料及设备
- 四、板料冲压的基本工序及适用范围
- 五、小结

一、板料冲压的定义

板料冲压是利用**冲模**使板料产生**分离或变形**的加工方法。又叫**冷冲压**。



二、板料冲压的特点



网络精品课程

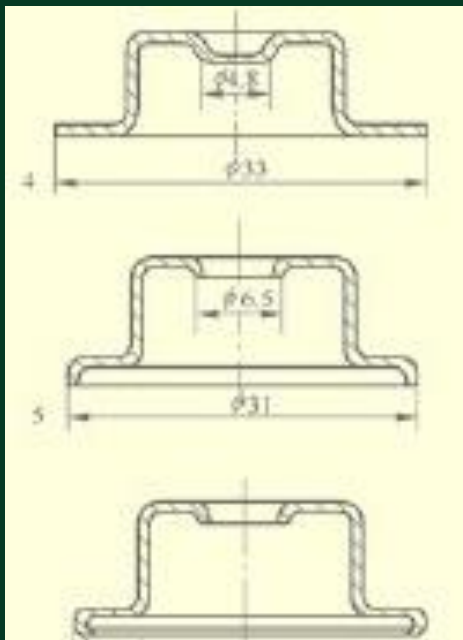
- (1) 操作简单，便于机械化和自动化，
生产率高。
- (2) 冲压件不需切削加工，
省材料，省能耗。

(3) 精度和表面质量高，互换性好，
可形状复杂。



4) 产品质量小，强度高，刚性好。

(5) 冲模制造复杂，成本较高。



三、板料冲压的原材料及设备

●原材料:

要求塑性好。（低碳钢、铜合金、铝合金、镁合金及塑性好的合金钢）。

●设备:

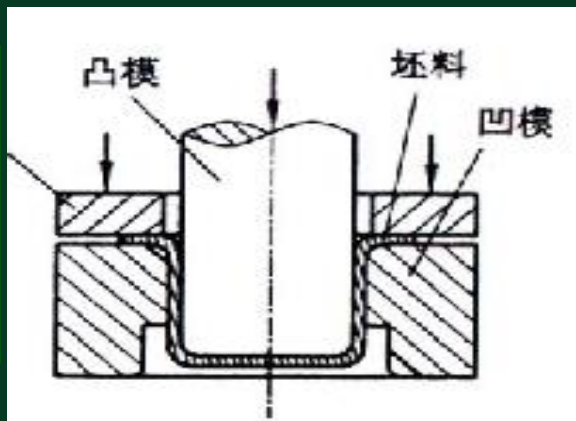
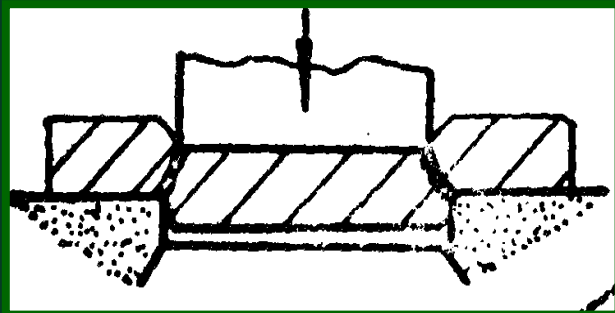
压力机：冲床。

剪床：把板料剪成一定宽度的条料。

四、板料冲压的基本工序及适用范围

●基本工序：

分离工序、成形工序。



●适用：大批量生产。

五、小结

- 1、板料冲压的定义
- 2、板料冲压的特点
- 3、板料冲压的原材料及设备
- 4、板料冲压的基本工序及适用范围

