

混凝土结构设计

预加应力的方法

主讲: 李朝红



目录

- 1. 先张法
- 2. 后张法
- 3. 两种预加应力方法的比较



预加应力的主要方法

工程中如何对混凝土施加预应力?这是预应力混凝土构件首先要解决的问题。

一般是在混凝土中配置高强度钢筋, 采千斤顶机械张拉或用电热法张拉钢筋, 通过钢筋锚固,对混凝土施加预应力。

根据施工工艺的不同可以分为先张法和后张法两种。



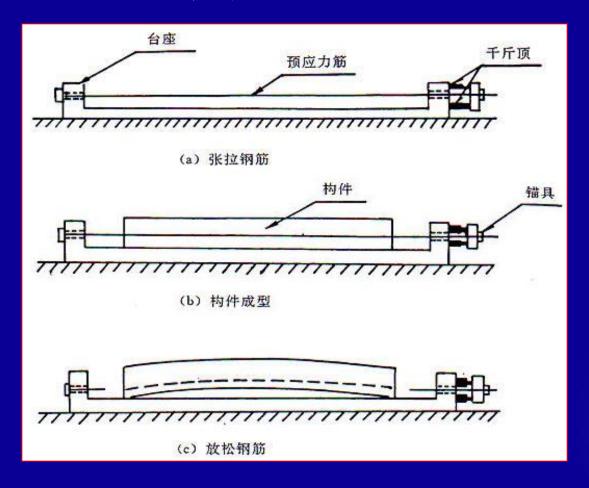
- ❖先张拉钢筋后浇筑混凝土构件的方法。
 先张法施工工序如图。
- ❖特点: 靠钢筋和混凝土之间的粘结力来传 递和保持预应力。

先张法预应力混凝土的关键技术是如何保证 预应力钢筋与混凝土的可靠粘结。

为了增加粘结力,先张法构件一般采用高强度的螺旋肋钢丝、刻痕钢丝以及直径较小的钢绞 线。



** 先张法工艺流程图







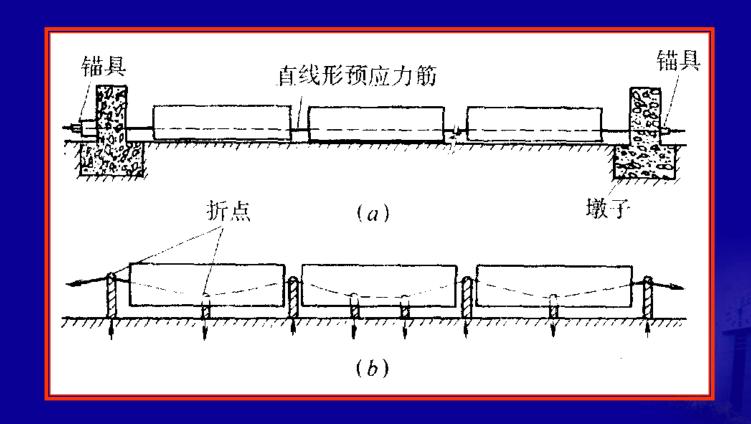
❖ 先张法优点: 生产工艺简单、工序少,效率高、质量容易保证,适宜工厂化大批量生产,是生产预应力混凝土中小型构件的主要方法。

房屋建筑中,一些中小型构件几乎全部采用先张 法生产。

桥梁工程中,当桥梁的简支跨径小于23米,梁的数量较多时也可采用先张法工艺。



我国常用的先张法有台座法和钢模机组流水法两种。台座法又有直线配筋和折线配筋两种工艺。





先张直线配筋台座法(又称长线法):

台座长度为80~200m,一次张拉钢筋可以生产 多个中小型构件。

优点:生产效率高,设备简单,便于采用自然 养护。

缺点: 先张法的台座一次投资较大,只有生产数量大且运距较小时才比较经济。



先张折线配筋台座法:

需设置钢筋转向的特殊装置,构造较为复杂。 采用折线配筋可更好地适应构件的受力要求。但 在实际工程中,尤其是桥梁工程中采用较少。

先张钢模机组流水法:

用钢模板代替台座承受张拉力,其优点是机械化程度高、生产效率高,生产成本低,适合于较小型构件的工厂化生产。



❖先浇筑混凝土后张拉钢筋的方法。张 拉钢筋的同时,构件混凝土受到预压。

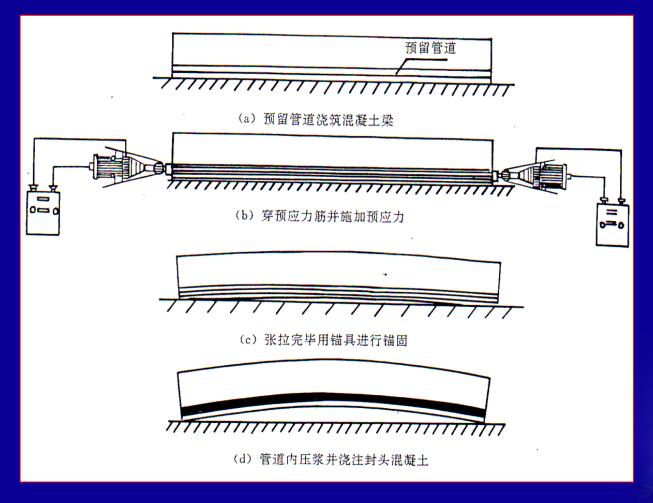
后张法施工工序如图。

❖特点: 后张法主要是靠锚具传递和保持 预加应力的。





❖ 后张法工艺流程图





- ❖优点:后张法不用加力台座,张拉设备简单,便于现场施工,预应力钢筋可按照需要布置成合理的曲线形,是生产大型预应力混凝土构件的主要方法,也是大型桥梁工程中采用的主要方法。
- ❖缺点:在后张法施工中预留管道及压注水泥浆施工较繁琐,且压浆质量直接影响预应力混凝土结构的耐久性。



❖后张法中直线型管道多采用抽拔钢管的方法形成;曲线形管道多采用抽拔橡胶管或预埋铁皮波纹管的方法成型。



铁皮波纹管





后张法梁体内预留的预应力管道





铁皮波纹管的芯管





预应力混凝土T梁支座的钢模板







预制后的预应力混凝土T梁

后张法中的锚垫板和波纹管道



3. 两种预加应力方法的比较

与后张法相比,先张法具有施工简单, 生产效率高,成本低等优点外,其最大的 优势是取消了预留管道和压浆工序,省去 了构造复杂的锚具,靠混凝土的粘结力锚 固钢筋,混凝土保护钢筋免于锈蚀,结构 的耐久性得以保证。





3. 两种预加应力方法的比较

近些年来,先张法预应力混凝土在我国桥梁工程中有了较大的发展,先张法预应力混凝土空心板桥梁的跨度已达20~30m。

但对更大跨径的桥梁,目前仍以后张 法预应力混凝土结构为主,并在改进管道 灌浆工艺,提高灌浆质量方面做了一些试 验研究工作。

